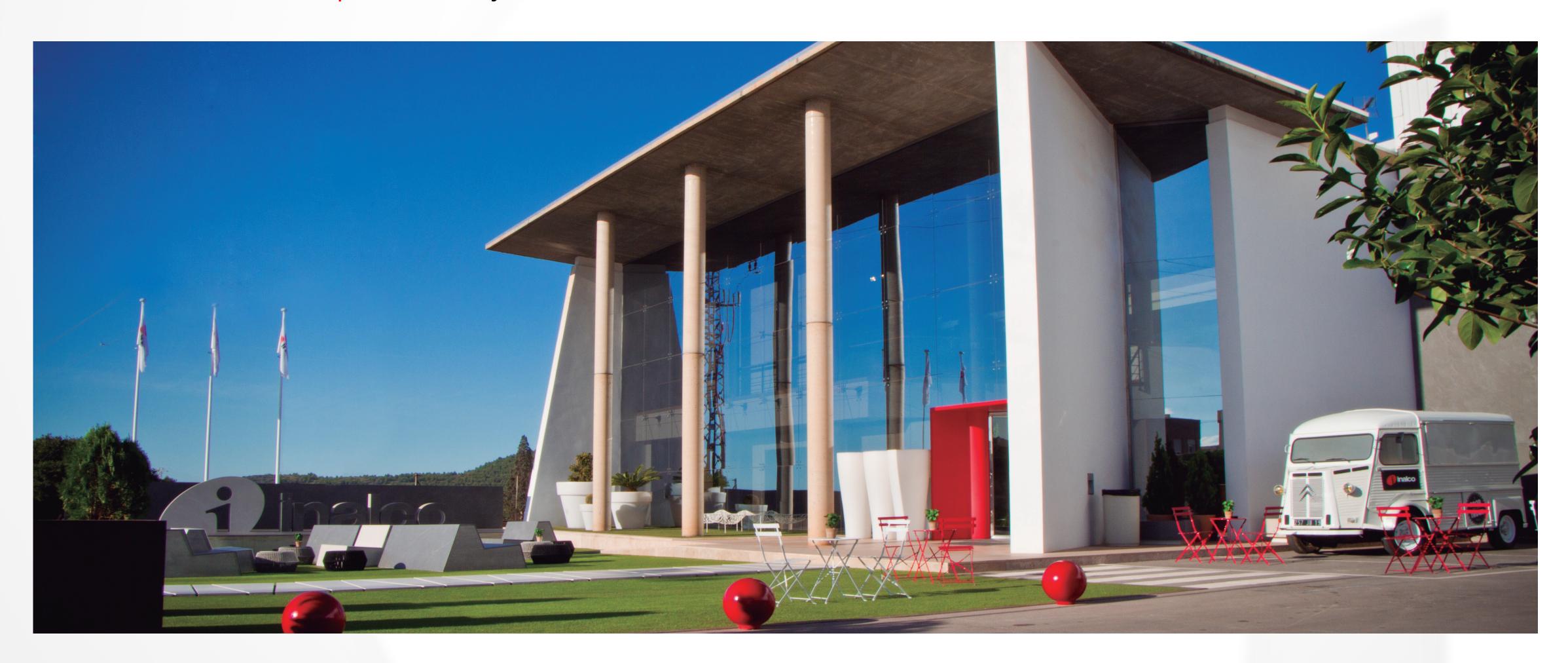
inalco



Inalco nace el 3 de Enero de 1972.

Más de 40 años de experiencia en el sector cerámico.

Inalco es una compañía dedicada a suministrar productos cerámicos y servicios al sector de la construcción, la arquitectura y el interiorismo.



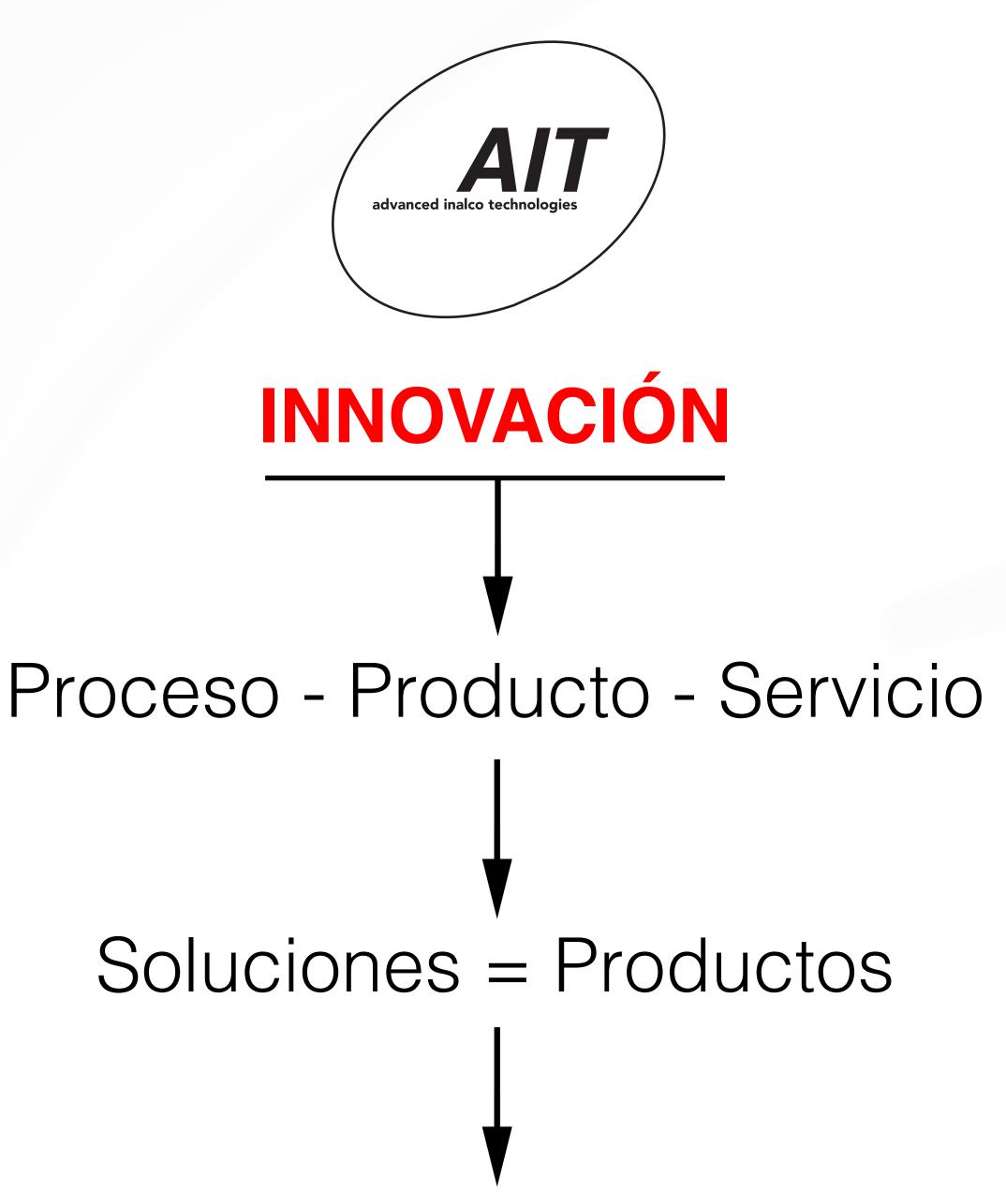


"Provocar el CAMBIO mediante el LIDERAZGO

MUNDIAL en INNOVACIÓN para generar nuevas
soluciones y tendencias de futuro que proporcionen
la MEJORES VENTAJAS COMPETITIVAS y el

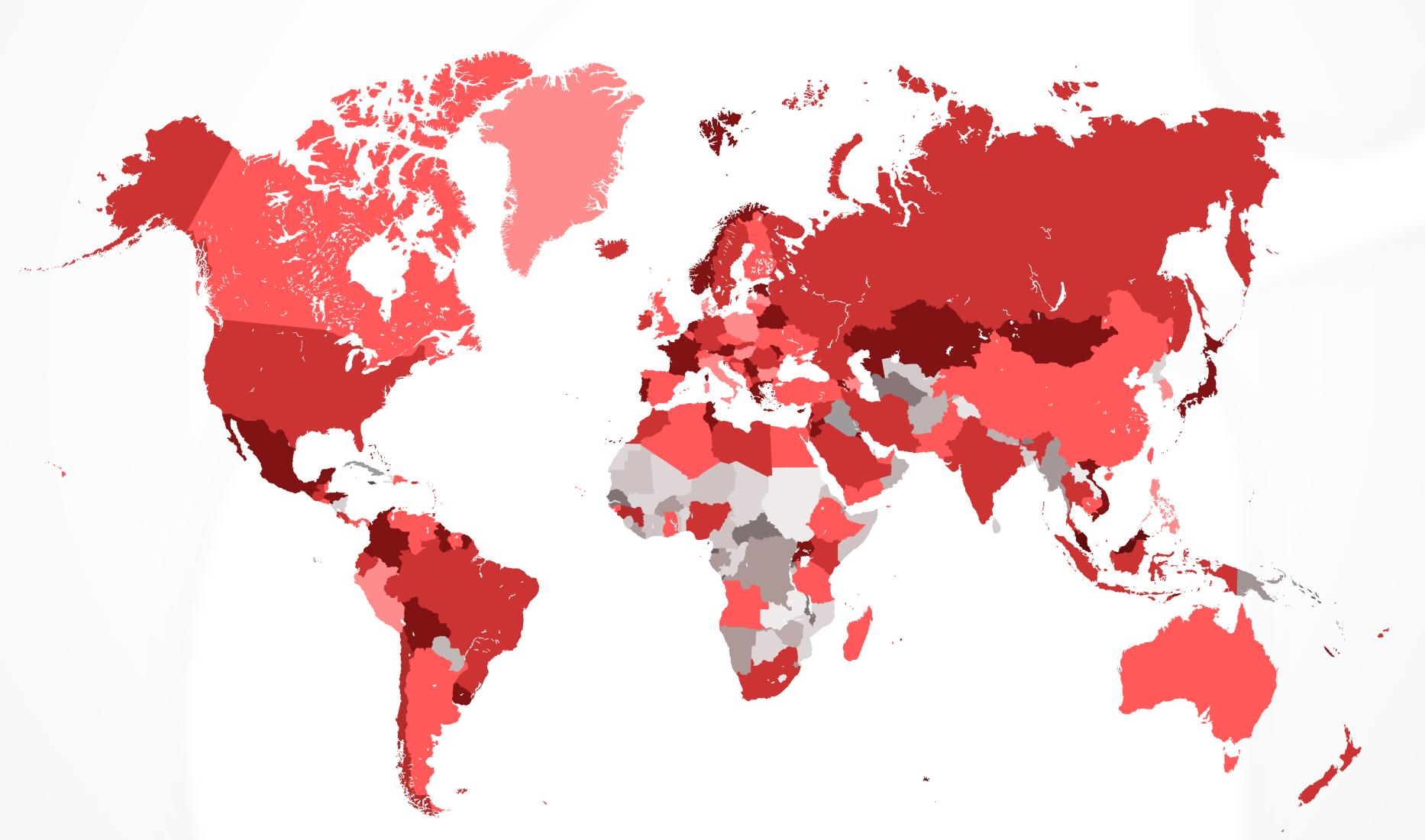
MAYOR VALOR AÑADIDO"





Profesionales de la arquitectura, el interiorismo y la decoración

75% MERCADO INTERNACIONAL - 25% MERCADO NACIONAL



Exportamos a más de 130 países en los 5 contintentes































PRODUCTO INALCO



INNOVACIÓN Y LIERAZGO

Inalco se anticipa al futuro y es consciente de la demanda de materiales innovadores con altas prestaciones técnicas y gran tamaño, enriqueciendo las posibilidades de cualquier proyecto a límites inimaginables.

DISEÑO

Las series cerámicas de **Inalco** cuentan con un estilo propio inspirado en la naturalidad de los materiales nobles.

Nuestra paleta de colores permite combinaciones armoniosas, acordes con la tendencia actual utilizada en los sectores del interiorismo y la decoración, además de aportar sensibilidad y emoción gracias a las texturas y relieves naturales.

TENDENCIA

El **producto Inalco** se consolida como una apuesta práctica y segura dentro del mundo de la arquitectura, interiorismo y decoración.

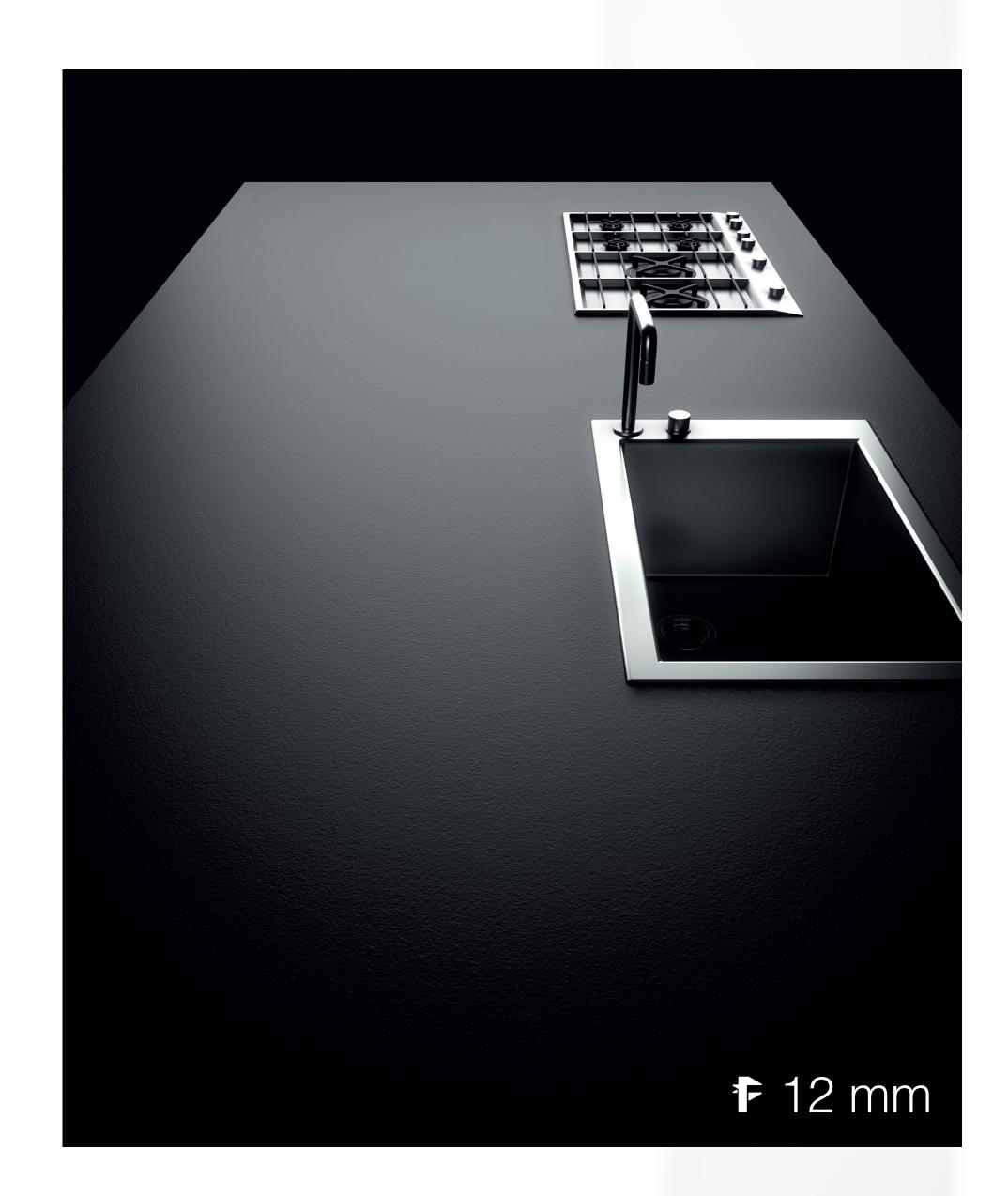
Los colores y acabados **Inalco** se adaptan a los nuevos tiempos aportando un concepto más libre a todos los ambientes privados o públicos.



Pavimento y revestimiento



iTOP Ker para encimeras y bancadas





ecoinalco



OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES CONSEGUIDOS CON SLIMMKER

50%

m² fabricado

Consumo de arcillas

40-50%

m² fabricado

Transporte de tierras

45%

m² fabricado

Consumo de gas natural

46%

m² fabricado

Emisiones de CO₂
comparando la
producción de 1 m² de
Slimmker con otro
perteneciente a una serie
tradicional

40-50%

m² fabricado

Consumo de gasóleo en el transporte

40-50%

m² fabricado

Emisiones de gases CO₂ en el transporte

60%

m² fabricado

Consumo de tintas

60%

m² fabricado

Residuos provenientes de los envases de tintas 30-50%

m² fabricado

Emisiones de compuestos de azufre

30-50%

m² fabricado

Emisiones de compuestos de nitrógeno

50%

m² fabricado

Ahorro de espacio en el almacenaje de las piezas **50%**

m² fabricado

Cartón en el embalaje

58%

m² fabricado

Emisiones de partículas

58%

m² fabricado

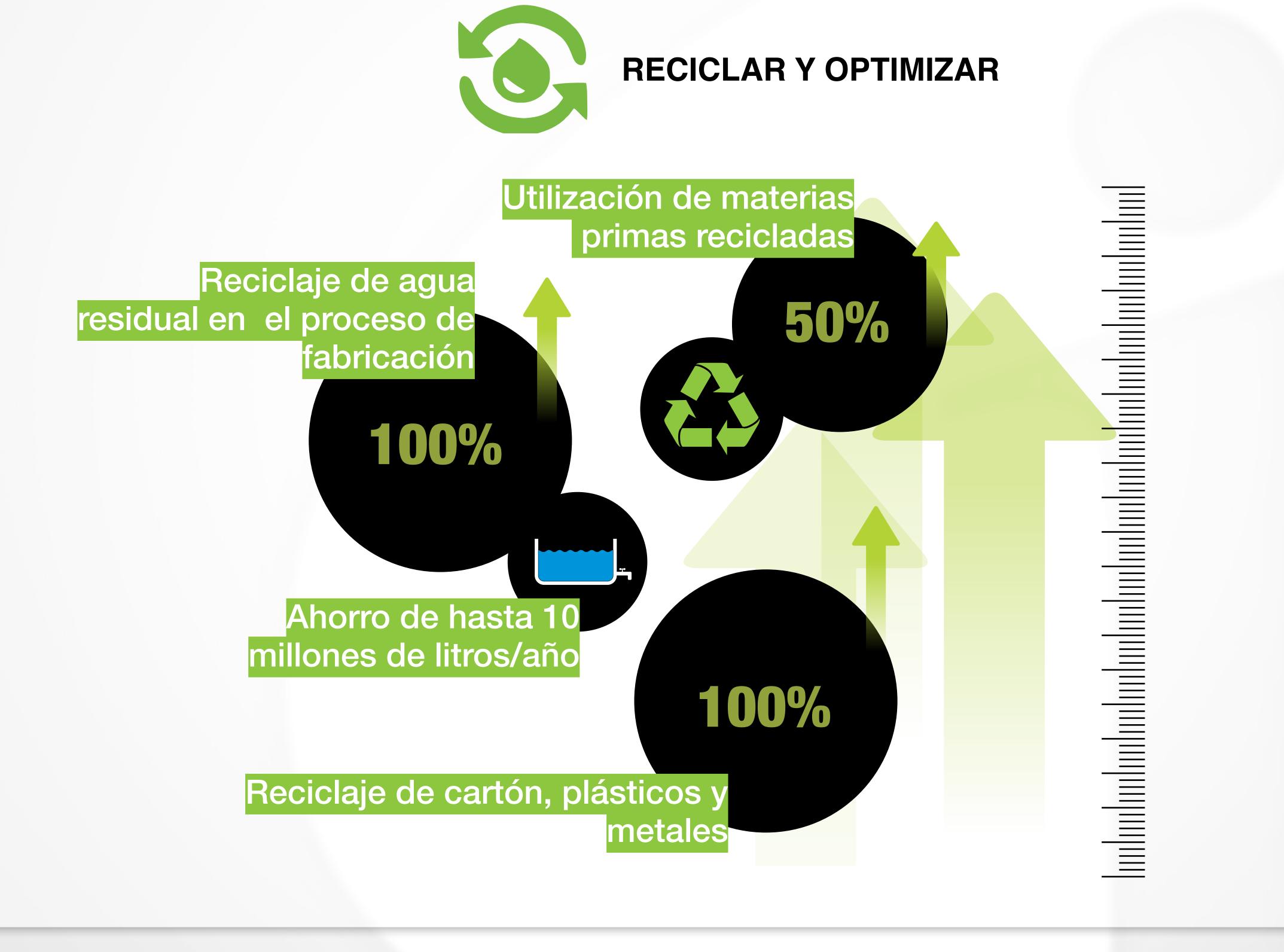
Emisiones de compuestos de flúor

50%

m² fabricado

Plástico y madera en el embalaje

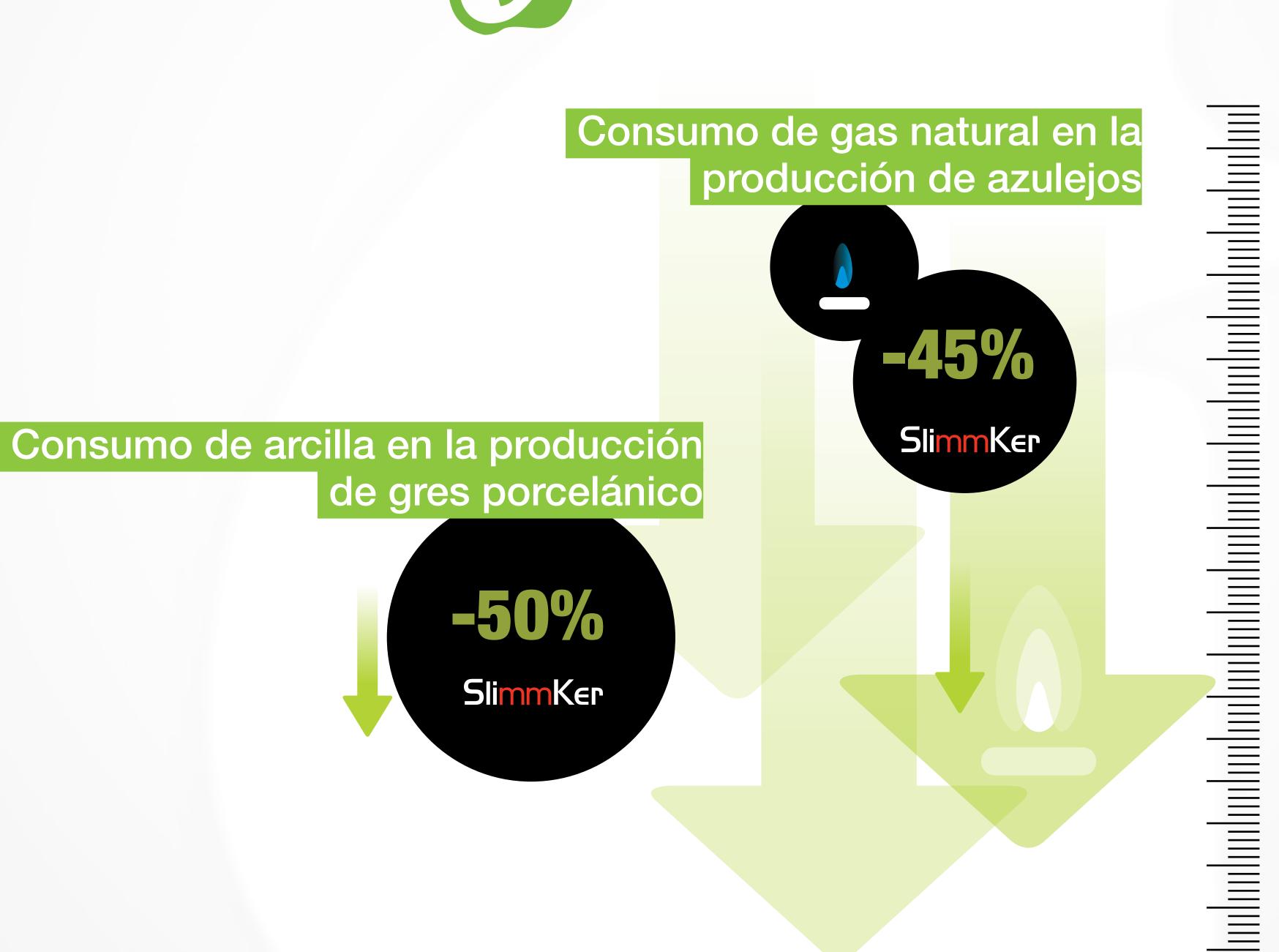








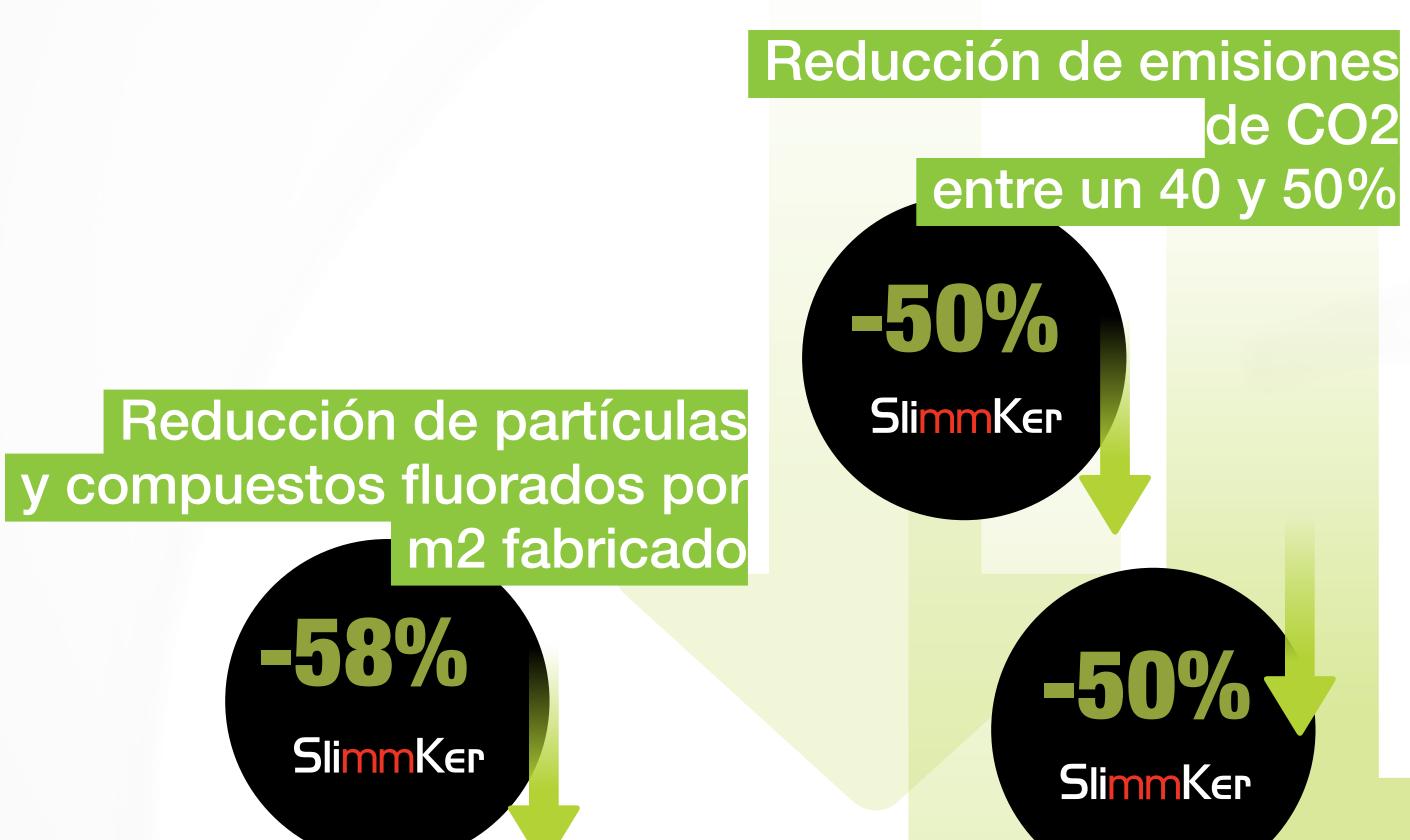












Reducción de emisiones de Compuestos de Azufre, Nitrógeno y Monóxido de carbono: 30-50%









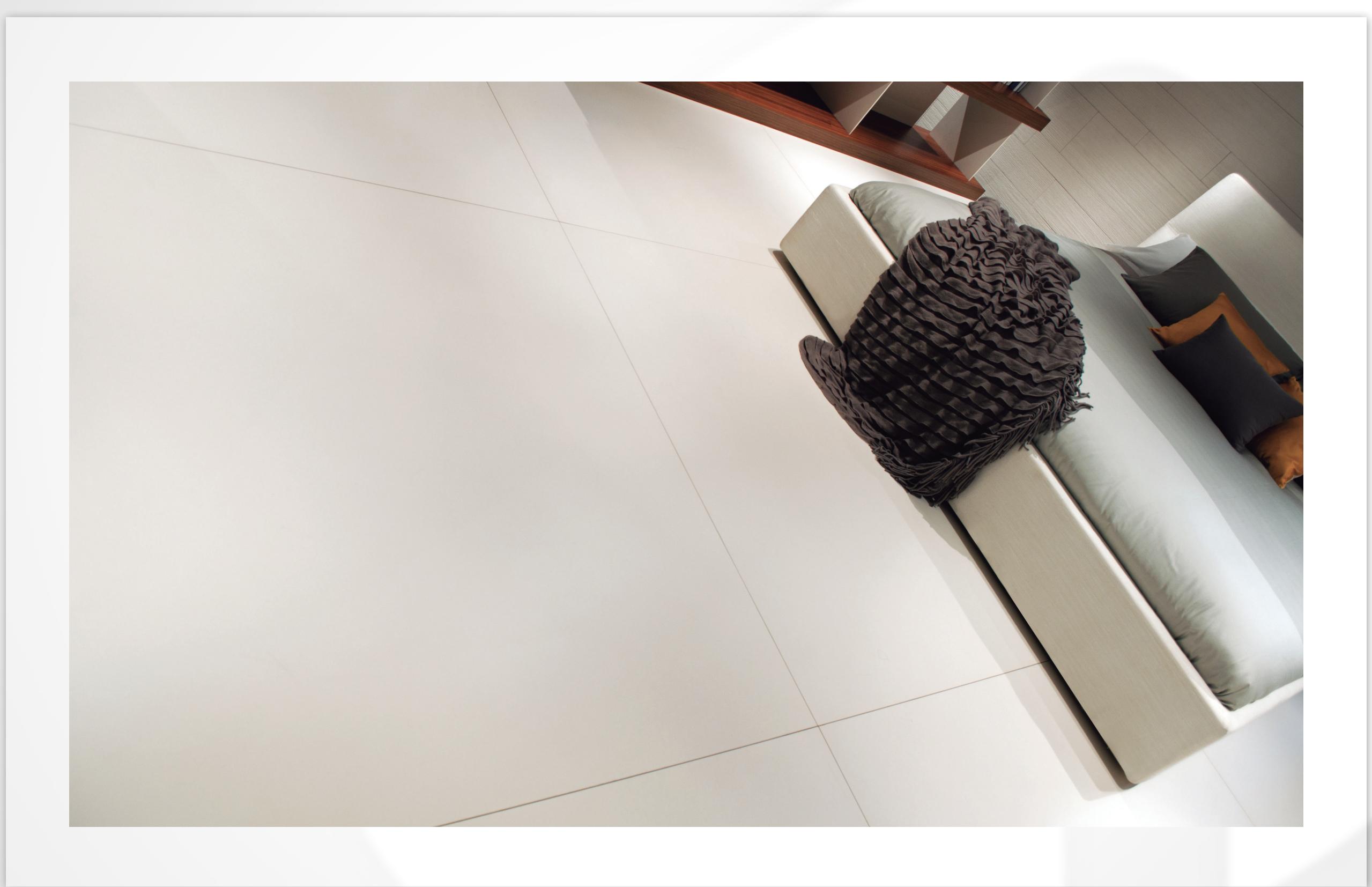




Inalco utiliza en la fabricación del porcelánico entre un 30 y un 40% de materias primas recicladas.

ESQUEMA DE APORTACIÓN LEED LEED CONTRIBUTION CHART				
CATEGORÍA LEED LEED RATING	CRÉDITO LEED LEED CREDIT	REQUISITO REQUIREMENT	PUNTOS POINTS	
			Gres porcelánico Grosor Estándar (10,5 / 10 mm)	SlimmKer
MATERIALES Y RECURSOS	Crédito: 4 Contenido en reciclado >20%	Contenido en reciclados 20% (post-consumidor + 1 / 2 pre- consumidor)	2	2
	Crédito: 1.2 Reutilización del edificio existente	Mantener el 50% de los elementos interiores. No estructurales.		1
PARCELAS SOSTENIBLES	Crédito: 7.1 Efecto isla de calor: no-tejado	Materiales pavimentación con Índice de Refractancia Solar (IRS) > 29	1	1
CALIDAD AMBIENTAL INTERIOR	Crédito: 4.3 Materiales de baja emisión COVs	No exceder los límites de COVs establecidos para revestimientos interiores.	1	1
	Crédito: 7.1 Confort térmico: diseño	Proyectar el envoltorio del edificio en cumplimiento requisitos norma ASHRAE 55-2004.		1
INNOVACIÓN EN DISEÑO	Crédito: 1.1 - 1.4 Innovación en el diseño	Proporcionar eficiencias excepcionales por encima de los requisitos establecidos en LEED.		1 - 4

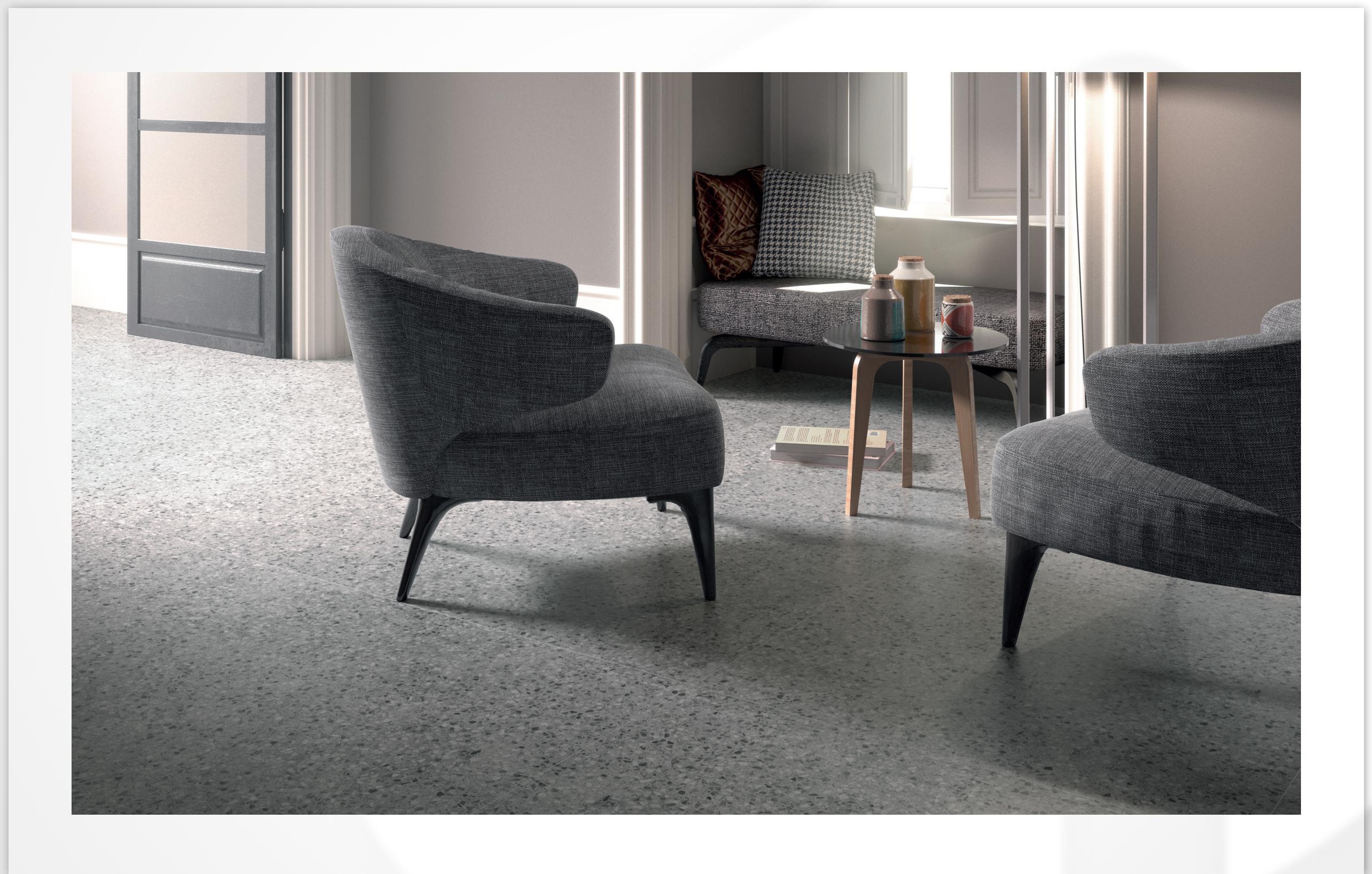


















































GRACIAS POR SU ATENCIÓN

inalco